



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)  
NELL'ANNO 2022**

**(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)**

Il sottoscritto GIUSEPPE DIANA dirigente dell'Ufficio Terni-Rieti dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

**DICHIARA**

di aver percepito nell'anno 2022 emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari)  
per un ammontare complessivo pari a Euro:

(in cifra) 76.477,96

(in lettere) Settantaseimilaquattrocentosettantasette/96

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Rieti (RI), lì 14.04.2023

Il Dirigente  
Firma digitale