



DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)

NELL'ANNO 2021

(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)

Il/La sottoscritto STEFANO MARCONI in qualità di dirigente della Direzione Centrale Amministrazione Finanziaria e Logistica dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

DICHIARA

di aver percepito emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari) per un ammontare complessivo pari a Euro:

(in cifra) € 133.404

(in lettere) CENTOTRENTATREMILAQUATTROCENTOQUATTRO

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero

Roma lì22.3.2022

Il Dirigente
Firma digitale