



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)  
NELL'ANNO 2022  
(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)**

Il/La sottoscritto STEFANO MARCONI in qualità di dirigente della Direzione Centrale Amministrazione Finanziaria e Logistica dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

**DICHIARA**

di aver percepito emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari) per un ammontare complessivo pari a Euro:

(in cifra) 145.093,88

(in lettere) CENTOQUARANTACINQUEMILANOVANTATRE

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero

Roma lì 17.3.2023

Il Dirigente  
Firma digitale