



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)**

**NELL'ANNO 2021**

**(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)**

La sottoscritta MANCINO Carmina, dirigente dell'ITL ROMA dell'Ispettorato Nazionale del lavoro

**DICHIARA**

di aver percepito emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari) per un ammontare complessivo pari a Euro:

(in cifra) € 82.402,97

(in lettere) ottantaduemilaquattrocentodue,97

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero

Roma, li 25 marzo 2022

Il Dirigente  
Firma digitale