



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)
NELL'ANNO 2022**

(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)

Il/la sottoscritto/a Dott.ssa Carmina MANCINO _____ dirigente dell'Ufficio
_____ ITL ROMA _____ dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

DICHIARA

di aver percepito nell'anno 2022 emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari)
per un ammontare complessivo pari ad Euro:

(in cifra) ___75.953,79_____

(in lettere) settantacinquemilanovecentocinquantatre,79_____

Sul proprio onore, afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, lì 24.03.2022

Il Dirigente
Firma digitale