



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)
NELL'ANNO _2022_**

(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)

Il sottoscritto Sabatino CHELLI dell'Ufficio IV-Contenzioso UPD Dir. Centrale identità professionale, pianificazione e organizzazione dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

DICHIARA

di aver percepito nell'anno _2022_ emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari) per un ammontare complessivo pari ad Euro:

(in cifra) _70.163,21_

(in lettere) _settantamilacentosessantatre/ventuno_

Sul proprio onore, afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma li _17/3/2023_

Il Dirigente
Firma digitale