



DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)

NELL'ANNO 2021

(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)

Il/la sottoscritto/a

Cognome _____ NATIVI _____ Nome ___ FABRIZIO ___

dirigente dell'ISPETTORATO TERRITORIALE DI FIRENZE ed (ad interim) di quello di Arezzo_
dell'Ispettorato Nazionale del lavoro

DICHIARA

di aver percepito emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari) per un
ammontare complessivo pari a Euro:

(in cifra) 97.376,77

(in lettere) novantasettemilatrecentosettantasei/77

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero

Firenze, lì 5 settembre 2022

Il Dirigente
Firma digitale