



**DICHIARAZIONE DEGLI EMOLUMENTI COMPLESSIVAMENTE PERCEPITI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA (ANCHE FONDI COMUNITARI)
NELL'ANNO _____**

(articolo 14, comma 1 ter, d.lgs. n.33/2013 modificato dall'art. 13 del d.lgs. n. 97/2016)

Il sottoscritto OLIVIERI PENNESI STEFANO _____ dirigente dell'Ufficio
ITL PRATO-PISTOIA _____ dell'Ispettorato Nazionale del Lavoro

DICHIARA

di aver percepito nell'anno 2023 emolumenti a carico della finanza pubblica (anche fondi comunitari)
per un ammontare complessivo pari ad Euro:

(in cifra) 880,00 EURO

(in lettere) ottocotoottanta EURO

Sul proprio onore, afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

PRATO, lì 8.5.2023

Il Dirigente
Firma digitale