



**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - Art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
NOME    PAOLO	COGNOME    PENNESI

**Dichiara di possedere quanto segue:**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO	TERNI	
PROPRIETA'	FABBRICATO	TERNI	
PROPRIETA'	FABBRICATO	ROMA	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV Fiscali	Anno di immatricolazione
MERCEDES - BENZ	150	2022



IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
//			

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
//	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
//	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Roma, 15/03/2023

Il Dichiarante